



■ STRIEBIG ■

[WWW.STRIEBIG.CH](http://WWW.STRIEBIG.CH)

COMPACT  
STANDARD  
STANDARD S  
EVOLUTION  
CONTROL  
STRIEBIG 4D

# TECNICA DI SEZIONATURA VERTICALE

VERSATILE. PRECISA. SOLIDA.

# VERSATILE. PRECISA. SOLIDA.

STRIEBIG - LA TECNICA DI SEZIONATURA ECONOMICA!



La Swiss Label è un simbolo di qualità, sicurezza, affidabilità e concretezza.

Viviamo e mettiamo in pratica questi valori quotidianamente per voi.



Struttura verticale: la facciata della nostra sede a Lucerna.

## LA NOSTRA COMPETENZA DI INVENTORI

Da oltre 5 decenni ci concentriamo su un'unica categoria di prodotti: la tecnica di sezionatura verticale. Ludwig Striebig, fondatore dell'azienda, ha inventato questo sistema di sezionatura.

È con la nostra passione e le nostre conoscenze esaustive che creiamo valori durevoli per voi: STRIEBIG, sinonimo di sezionatrici verticali.

**Sezionare una varietà di materiali per pannelli in maniera efficiente e precisa.**

## SISTEMA STRIEBIG, SISTEMA VERTICALE

### IL TELAIO DELLA SEGA

Autoportante, completamente saldato e a prova di torsione, assicura una precisione di taglio duratura nel tempo e un'elevata sicurezza di investimento.

### LA COLONNA MOTORE

La sua struttura in acciaio è particolarmente stabile e durevole. Il bloccaggio doppio garantisce un'assoluta precisione di squadratura e assicura moltissimi tagli precisi nel tempo.

### IL GRUPPO SEGA

Robusto e dotato da sempre di un azionamento potente, con guida scorrevole ed esente da gioco. Tutto ciò consente una lavorazione facile e precisa.

## IL PRINCIPIO DEL "TAGLIO DI FINITURA"

PRONTO ALL'INCOLLAGGIO, PRECISO E SU MISURA.

**Ogni modello STRIEBIG consente di produrre bordi pronti per l'incollaggio senza post-lavorazione, con una precisione di 1/10 mm. La precisione dei bordi è la misura di tutte le cose.**

Utilizzate i servizi di consulenza dei nostri partner commerciali e convincetevi della grandissima varietà di possibili soluzioni.

## LA VERSATILITÀ DELLA TECNICA DI SEZIONATURA VERTICALE

In questo catalogo troverete una panoramica della nostra offerta di seghe verticali. Configurate la vostra sezionatrice personalizzata su [www.striebig.com](http://www.striebig.com).

Nella sala d'esposizione dei nostri partner commerciali potete trovare le soluzioni STRIEBIG per la tecnica di sezionatura verticale. Approfittate del nostro servizio di consulenza e scegliete la vostra STRIEBIG personalizzata.

## OTTIMIZZAZIONE DEL TAGLIO, OPZIONI E ACCESSORI

- Pag. 16 OptiDivide, ottimizzazione di taglio e stampante etichette
- Pag. 16 BaseCut CON, ottimizzazione del taglio „semplice“ e stampante etichette
- Pag. 17 ExpertCut CON, ottimizzazione del taglio, “professionale” e stampante etichette
- Pag. 17 POP 4D, programma di ottimizzazione pannelli
- Pag. 18 Opzioni per seghe guidate manualmente
- Pag. 19 Opzioni per seghe guidate automaticamente
- Pag. 20 Accessori per seghe guidate manualmente
- Pag. 21 Accessori per seghe guidate automaticamente
- Pag. 22 Dati tecnici

### COMPACT

La classe di base flessibile

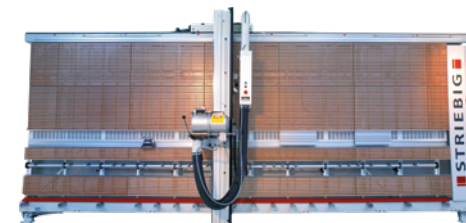
PAG. 4



### STANDARD

L'affermata classe universale

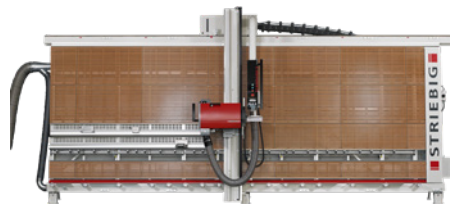
PAG. 6



### STANDARD S

La sega verticale universale

PAG. 8



### EVOLUTION

Il primo passo nel mondo delle funzioni automatiche di sezionatura

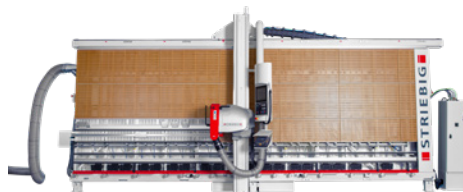
PAG. 10



### CONTROL

Classe premium verticale

PAG. 12



### STRIEBIG 4D

Centro di sezionatura verticale high-end

PAG. 14



# COMPACT

LA CLASSE DI BASE FLESSIBILE

## FUNZIONI E VANTAGGI

CONVINCENTE SOTTO  
OGNI ASPETTO



## RULLI D'APPOGGIO

Fino a 17 rulli d'appoggio.



## IL GRUPPO SEGA

Azionamento potente, montato  
in maniera robusta.

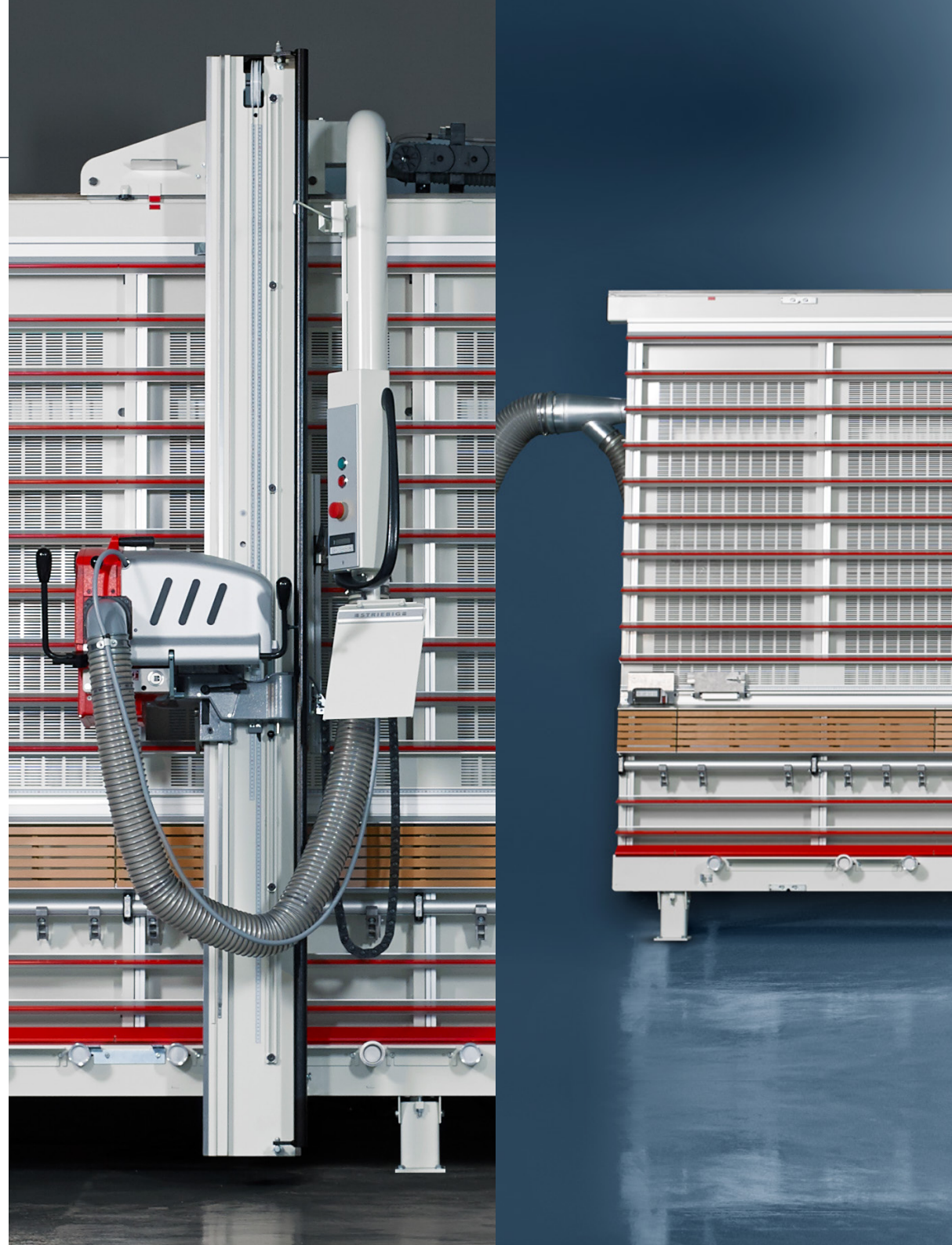
Il motore: potente e vigoroso,  
3,9 kW.

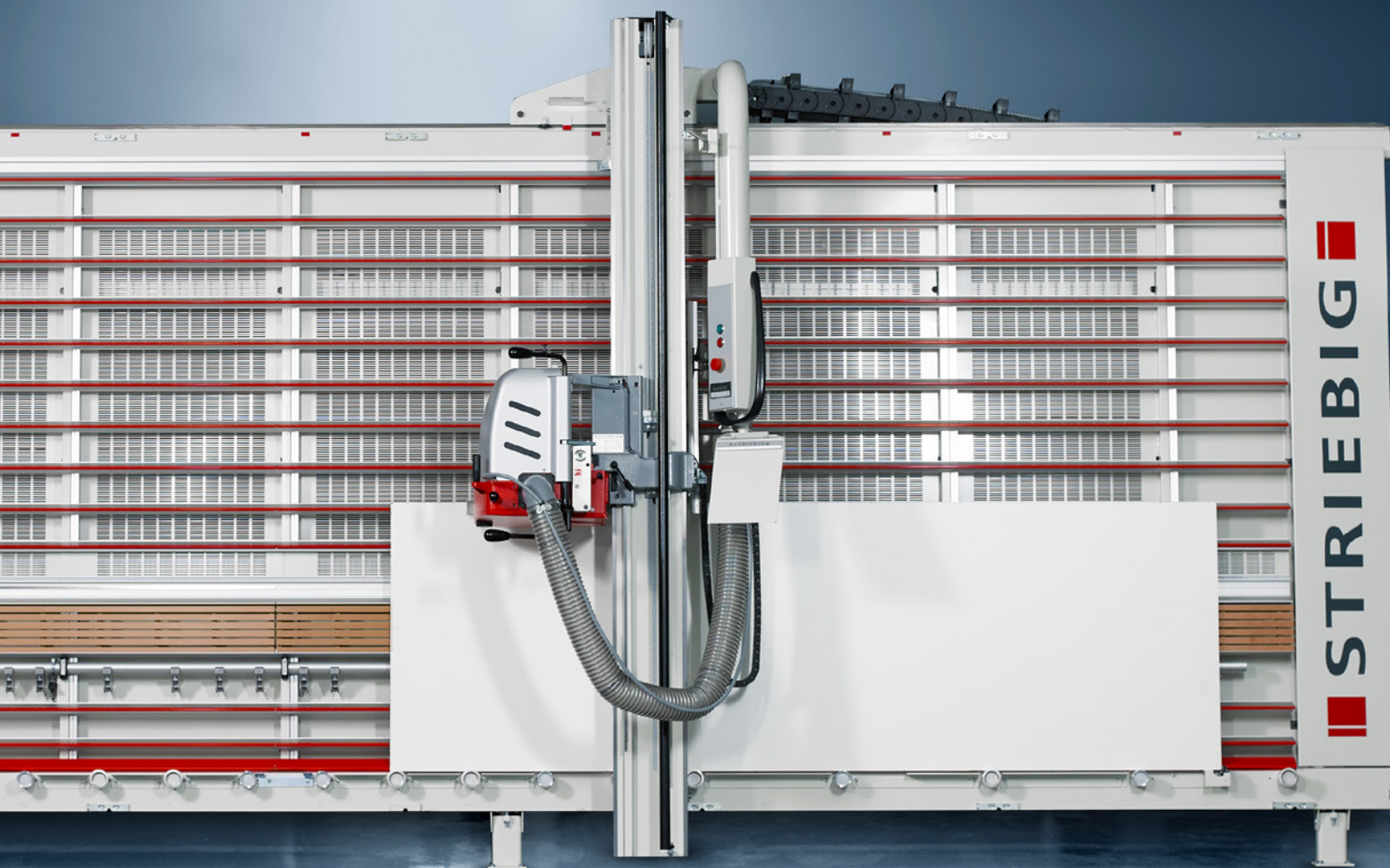
La guida: esente da gioco e  
scorrevole con leggerezza.

In associazione al robusto  
alloggiamento del motore, tutto  
questo garantisce lavorazioni non  
faticose e precise. Di serie, la  
profondità di taglio è pari a  
60 mm.

## SOLUZIONE CHIARA E PERFETTA

La catena di alimentazione assicura  
un'ottima longevità, poiché separa la  
guida del tubo flessibile e il cavo  
elettrico.





**RULLI D'APPOGGIO CON FRENO MECCANICO (OPZIONE)**



**VSA - GRUPPO INCISORE REGOLABILE**

Per ottenere una finitura di taglio perfetta sui due lati del pannello (per pannelli nobilitati, impiallacciati, stratificati e con film protettivi).



**DMS-X - SISTEMA DI MISURAZIONE DIGITALE**

Sempre la misura giusta. DMS per l'asse X (accessorio). Precisione dell'indicatore selezionabile liberamente tra 1,0/0,5 e 0,1 mm.

# STANDARD

## L'AFFERMATA CLASSE UNIVERSALE



Ergonomia funzionale: colonna motore, armadio di comando e motore (5,5 kW) della STANDARD.

Il bloccaggio doppio della colonna motore consente una precisione di squadratura assoluta.

La profondità di taglio di serie è di 80 mm.

## E FUNZIONA, FUNZIONA, FUNZIONA

Affermata da decenni, nel campo delle sezionatrici verticali è quasi comparabile al leggendario maggiolino VW: questa è la Striebig Standard.

La STANDARD è ormai da molti anni il criterio di riferimento per le sezionatrici verticali universali. Grazie alla sua flessibilità e alla possibilità di potenziamento dell'attrezzatura, è la sezionatrice verticale ideale per aziende di qualsiasi dimensione.

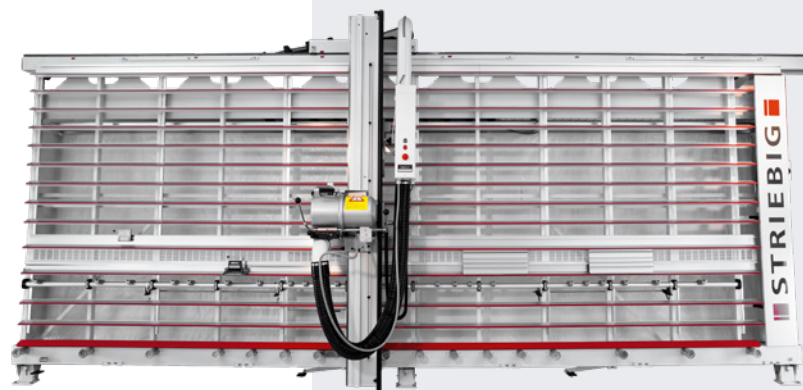
## SEZIONATRICE UNIVERSALE PER MOLTEPLICI CAMPI D'IMPIEGO

Dotazione di serie universale. La battuta a strisce incorporata facilita l'esecuzione dei tagli ripetitivi, mentre la regolazione di misure fisse garantisce la sicurezza d'uso in caso di dimensioni che si ripetono costantemente.

Versioni universali.

La STANDARD è disponibile in due versioni:

- TRK<sub>1</sub> con superficie della parete d'appoggio in compensato di betulla
- TRK<sub>2</sub> con griglia in alluminio con spostamento automatico e appoggi in materiale sintetico



Striebig STANDARD TRK2





#### **BATTUTA A STRISCE**

La battuta a strisce integrata di serie, insieme all'appoggio a rulli che non danneggia i bordi, facilita l'esecuzione di tagli ripetitivi.



#### **PORTACARTE - DOCUMENTI SEMPRE A PORTATA DI MANO (ACCESSORIO)**

Il portacarte consente di tenere i documenti di lavoro a portata di mano, direttamente sulla sega.



#### **DMS - SISTEMA DI MISURAZIONE DIGITALE**

Sempre la misura giusta. DMS per l'asse X (accessorio). Precisione dell'indicatore selezionabile liberamente tra 1,0/0,5 e 0,1 mm.

# STANDARD S

## LA SEGA VERTICALE UNIVERSALE

**STRIEBIG STANDARD – la sezionatrice verticale più venduta al mondo in assoluto.**

La STANDARD S continua questa storia di successo, connettendo tecniche già affermate con le nuove. Questa sezionatrice offre molte possibilità, grazie alle sue due versioni, TRK1 e TRK2, e all'attrezzatura consigliata con l'attraente pacchetto Comfort.

STANDARD S - DOTAZIONE TRK1 / TRK2	TRK1	TRK2	TRK1	TRK2
	Comfort	Comfort		
Telaio, colonna motore, gruppo sega/carrello motore	S	S	S	S
Aspirazione polveri TRK	S	S	S	S
Battuta a strisce	S	S	S	S
Parete d'appoggio in legno con spostamento automatico	S	-	S	-
Griglia in alluminio con spostamento automatico	-	S	-	S
Appoggio a rulli di 17 pezzi con 3 pedali del freno	-	-	S	S
Dispositivo per montaggio a parete	S	S	S	S
Battuta a strisce per tagli ripetitivi	S	S	S	S
Tastatore camme per programma per misure ripetitive	S	S	S	S
Appoggio per pezzi piccoli in alluminio	○	S / ○	○	S / ○
Appoggio per pezzi piccoli in legno	S	○	S	○
Serraggio pneumatico del carrello motore	S	S	-	-
Sistema di misurazione digitale verticale asse (Y), incl. microregolazione motorizzata	S	S	-	-
Rulli d'appoggio con freno pneumatico	S	S	-	-
Indicatore laser per il taglio orizzontale	S	S	○	○

**S** = di serie · **○** = Opzione (da ordinare insieme alla macchina)

### CONSIGLIATA: LA DOTAZIONE COMFORT

- Serraggio pneumatico del carrello motore
- Sistema di misurazione digitale asse verticale (Y)
- Rulli d'appoggio con freno pneumatico
- Indicatore laser per il taglio orizzontale



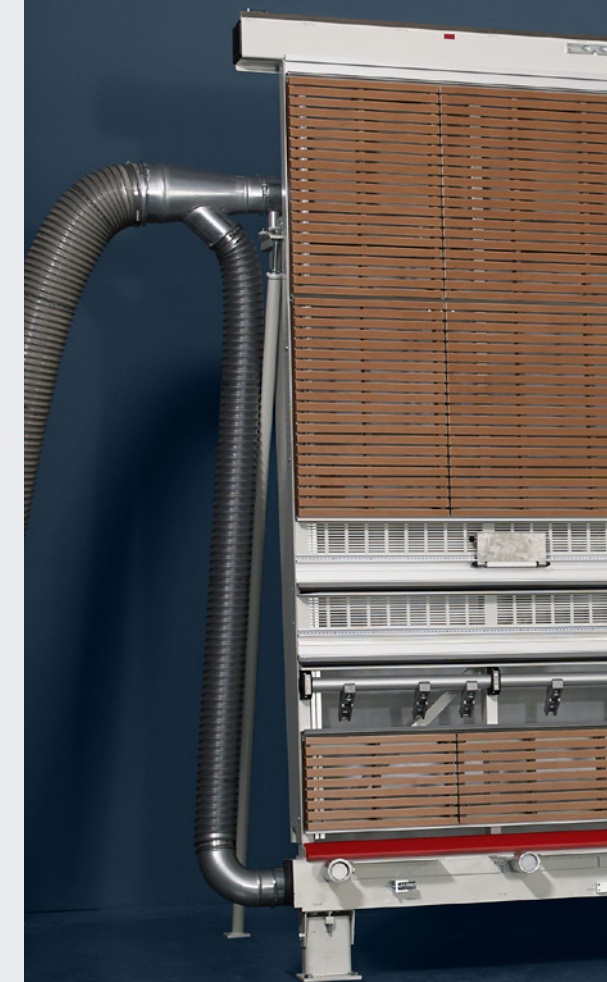
#### SISTEMA DI MISURAZIONE DIGITALE VERTICALE

Microregolazione motorizzata dell'asse Y tramite la pressione di un tasto. (Dotazione di serie del pacchetto Comfort)

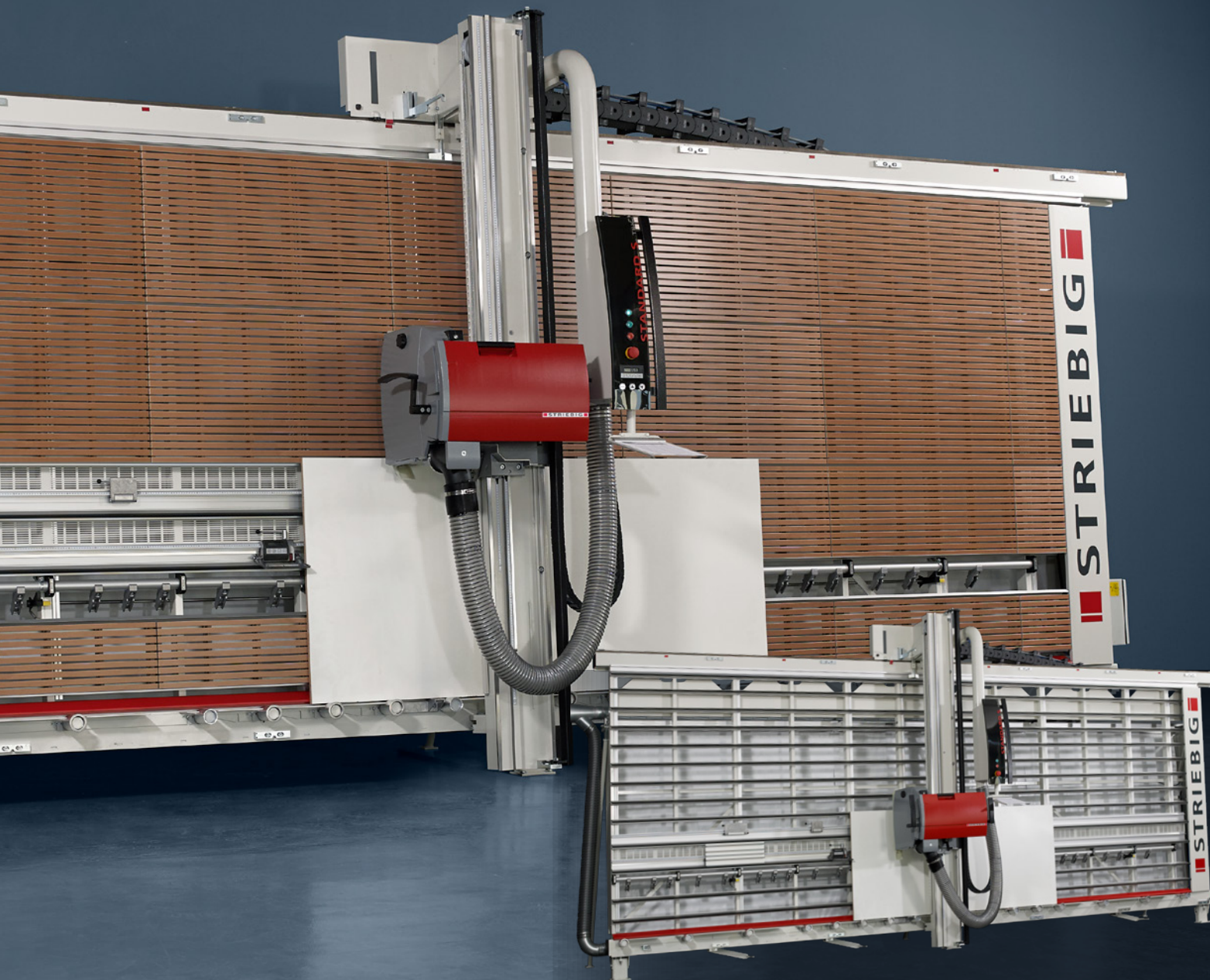


#### INDICATORE LASER

Preciso al punto. Indicatore laser per il taglio orizzontale. (Dotazione di serie del pacchetto Comfort)







STANDARD S TRK1 Comfort – L'immagine contiene dotazioni opzionali



### IL GRUPPO SEGA

Motore potente e vigoroso con 5,5 kW. Di serie la profondità di taglio è pari a 80 mm. La guida: esente da gioco e scorrevole con leggerezza.



### VSA - GRUPPO INCISORE REGOLABILE

Per ottenere una finitura di taglio perfetta sui due lati del pannello (per pannelli nobilitati, impiallacciati, stratificati e con film protettivi).

STANDARD S - TRK2 – L'immagine contiene dotazioni opzionali

# EVOLUTION

## IL PRIMO PASSO NEL MONDO DELLE FUNZIONI AUTOMATICHE DI SEZIONATURA



Il lavoro dell'operatore diventa più facile: l'arresto e la rotazione, così come l'immersione e l'emersione del gruppo sega sono automatici.

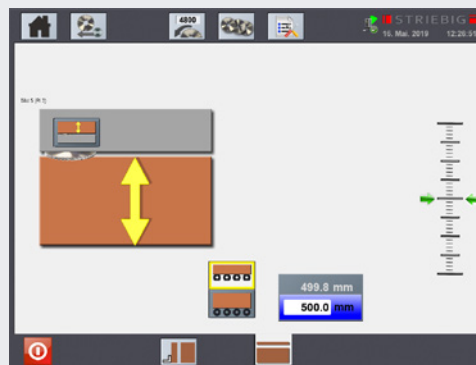
### SEMPRE UN'OTTIMA DECISIONE - L'UNIONE PERFETTA DI PRECISIONE, ERGONOMIA E FUNZIONALITÀ

Funzioni automatiche, come ad esempio l'arresto e la rotazione, o l'immersione e l'emersione del gruppo sega, rendono il lavoro quotidiano meno pesante. La profondità di taglio di serie è di 80 mm.

Potete gestire la vostra EVOLUTION tramite un computer con touchscreen da 12". Il software installato assicura la massima comodità di utilizzo in ogni dettaglio.

### AMPIO EQUIPAGGIAMENTO DI SERIE

- Computer con touchscreen da 12" e guida utente ottimale
- Indicatore laser per il taglio orizzontale
- Sistema di misurazione digitale DMS (entrambi gli assi)
- Blocco automatico della colonna motore con riconoscimento della posizione di taglio
- Arresto e rotazione automatica del gruppo sega
- Immersione e emersione automatica del gruppo sega
- Regolazione di precisione automatica del gruppo sega
- Contatore ore di esercizio
- Banca dati utensili
- Appoggio centrale in alluminio per tutta la lunghezza della macchina
- Aspirazione polveri TRK integrata ed efficiente. Valore limite per la polvere ca. 1 mg/m<sup>3</sup>
- Quadro elettrico fissato direttamente sul telaio della sega (installazione a parte non più necessaria)
- Insonorizzazione Supersilent



Regolazione di precisione automatica del gruppo sega per il taglio orizzontale a partire dall'appoggio del pezzo durante il taglio a strisce.





#### INDICATORE LASER

Preciso al punto. Indicatore laser (di serie) per il taglio orizzontale.



#### DMS - SEMPRE LA GIUSTA MISURA

Sistema di misurazione digitale DMS per entrambi gli assi (di serie). Precisione dell'indicatore selezionabile liberamente tra 1,0/0,5 e 0,1 mm.

# CONTROL

## LA CLASSE PREMIUM VERTICALE



La rotazione automatica del motore è solo una delle numerose funzioni di sezionatura completamente automatica della CONTROL. Profondità di taglio di serie: 80 mm.

### CONTROL -

#### ERGONOMIA E INTELLIGENZA PER LA TECNICA DI SEZIONATURA

Computer con touchscreen da 12" e nuovo software per una maggiore comodità di utilizzo, migliorata in ogni dettaglio. L'equipaggiamento più ampio e le innovative opzioni Industria 4.0 consentono un grado di automazione più elevato del processo di sezionatura e l'integrazione della CONTROL nel flusso di dati dell'azienda.

### INDUSTRIA 4.0

#### ELABORAZIONE AUTOMATICA PER L'OTTIMIZZAZIONE DEI TAGLI

La visualizzazione intelligente del touchscreen guida l'operatore passo dopo passo nell'esecuzione del taglio.

#### STRIEBIG ExpertCut CON

LA VERSIONE "PROFESSIONALE" PER LA CONTROL.

Grazie al software di ottimizzazione del taglio STRIEBIG, incluso nella postazione di lavoro AVOR, potrete estrarre distinte base dai sistemi di ERP o CAD più diffusi in commercio ed ottimizzarle.

### PIÙ FUNZIONI, PIÙ VANTAGGI

- Computer con touchscreen da 12" e guida utente ottimale
- Indicatore laser per il taglio orizzontale
- Sistema di misurazione digitale DMS-X
- Sistema di posizionamento elettronico EPS.y incluso taglio di rifilatura automatico in alto ABO
- Blocco automatico della colonna motore con riconoscimento della posizione di taglio
- Arresto e rotazione automatica del gruppo sega
- Immersione e emersione automatica del gruppo sega
- Riconoscimento automatico di fine pannello
- Processo di sezionatura completamente automatico
- Ciclo di sezionatura selezionabile
- Innesto pneumatico per una semplice commutazione alla modalità manuale
- Contatore ore di esercizio
- Banca dati utensili
- Appoggio centrale in alluminio per tutta la lunghezza della macchina
- Aspirazione polveri TRK integrata, particolarmente efficiente.
- Valore limite per la polvere ca. 1mg/m<sup>3</sup>
- Insonorizzazione Supersilent
- Connessione alla rete

#### STRIEBIG BaseCut CON

LA VERSIONE "SEMPLICE" PER LA CONTROL.

Potete creare semplici distinte base ed ottimizzare il taglio automaticamente e senza problemi, direttamente tramite lo schermo touchscreen da 12" della vostra STRIEBIG CONTROL.

Potrete trovare informazioni dettagliate su BaseCut CON / ExpertCut CON alle pagine 16 e 17





#### **ABO - REFILATURA LATO SUPERIORE PANNELLO**

Grazie all'EPS.y, incluso nella versione di serie, il gruppo sega viene posizionato automaticamente per il taglio orizzontale. L'ABO, incluso nella versione di serie, assicura l'esecuzione automatica del taglio di rifilatura in alto. Questa combinazione può essere integrata con il sistema 4SB (opzionale) per il taglio di rifilatura in basso.



#### **4SB - REFILATURA LATO INFERIORE PANNELLO (OPZIONE)**

Il taglio di rifilatura in basso diventa un gioco da ragazzi: il sistema 4SB squadra automaticamente in basso pannelli fino ad una lunghezza di 5.300 mm e un'altezza di 2.185 mm. Il lavoro fisico pesante appartiene al passato ormai.



#### **LA NUOVA CENTRALE DI COMANDO OTTIMIZZATA**

Grazie alla nuova HMI di STRIEBIG impostata in modo logico, potrete controllare e simulare la vostra CONTROL molto facilmente e con la massima comodità tramite il touchscreen da 12".

# STRIEBIG 4D

## IL CENTRO DI SEZIONATURA VERTICALE HIGH-END



Quasi senza sforzi – l'uso della 4D richiede una sola persona (l'immagine contiene dotazioni opzionali)

### STRIEBIG 4D -

#### LA SIMBIOSI PERFETTA DI SPAZIO E TEMPO

Una Striebig 4D è sempre la soluzione su misura per la vostra azienda. La customizzazione è l'imperativo attuale. Con la Striebig 4D, il trasporto orizzontale e verticale del pezzo si svolge automaticamente (dotazione opzionale). L'utilizzo comodo e quasi senza sforzi della sega, che richiede una sola persona, diviene così lo standard.

### INDUSTRIA 4.0

#### POP 4D - IL PROGRAMMA DI OTTIMIZZAZIONE PANNELLI

**La 4D offre l'ottimizzazione intelligente del taglio su richiesta.**

Potrete trovare informazioni dettagliate sulla POP 4D a pagina 17.

Il programma permette di ottenere una sequenza di taglio che si svolge automaticamente, un processo di sezionatura ottimale e il miglior utilizzo possibile del materiale. Concederemo insieme l'interfaccia con il vostro sistema PPS, le programmeremo secondo i vostri desideri e le adatteremo perfettamente al POP 4D.

### HIGH-END CON PERFETTA DOTAZIONE DI BASE

- Computer con touchscreen da 12" e guida utente ottimale
- Indicatore laser per il taglio orizzontale
- Sistema di misurazione digitale DMS-X
- Sistema di posizionamento elettronico per il taglio orizzontale EPS.y
- Blocco automatico della colonna motore con riconoscimento della posizione di taglio
- Rotazione automatica del gruppo sega nella posizione di taglio verticale o orizzontale
- Immersione e emersione automatica del gruppo sega
- Riconoscimento automatico di fine pannello
- Movimento automatico della guidalama
- Velocità d'avanzamento regolabile in continuità 10-25 m/min
- Ciclo di sezionatura selezionabile
- Innesto pneumatico per una semplice commutazione alla modalità manuale
- Contatore ore di esercizio
- Banca dati utensili
- Appoggio centrale in alluminio per tutta la lunghezza della macchina
- Sistema di serraggio utensile ProLock Easy-Fix
- Barriera fotoelettrica di sicurezza orizzontale che controlla la zona pericolosa del 4D e garantisce un alto grado di sicurezza durante l'utilizzo
- Aspirazione polveri TRK integrata, particolarmente efficiente. Valore limite per la polvere ca. 1 mg/m<sup>3</sup>
- Insonorizzazione Supersilent
- Insonorisation Supersilent



## MAGGIORE PROFONDITÀ DI TAGLIO

Di serie, la profondità di taglio è pari a 80 mm. Le profondità di taglio EST105 (105 mm) e EST130 (130 mm) possono essere richieste nella 4D (dotazione opzionale).



## PAV - DISPOSITIVO DI ABBASSAMENTO PANNELLI AUTOMATICO

Le pinze rivestite del PAV sono state progettate per manipolare superfici delicate. Sostengono in modo sicuro anche pannelli molto pesanti (dotazione opzionale).



## PPS - DISPOSITIVO SPOSTA-PANNELLI PROGRAMMABILE E COMPLETAMENTE AUTOMATICO

Il gruppo PPS consente lo spostamento orizzontale dell'utensile (dotazione opzionale).

## VSA - GRUPPO INCISORE REGOLABILE

Per ottenere una finitura di taglio perfetta sui due lati del pannello (per pannelli nobilitati, impiallacciati, stratificati e con film protettivi).



# INDUSTRIA 4.0 (SOLO EXPERTCUT)

## ELOBORAZIONE AUTOMATICA PER L'OTTIMIZZAZIONE DEI TAGLI

### OPTIDIVIDE

FACILE POTENZIAMENTO PER UN'ELEVATA OTTIMIZZAZIONE

**Facile da usare, efficiente e potenziabile senza problemi: OptiDivide consente una maggiore automazione del taglio di pannelli. Il sistema lavora indipendentemente dal comando della macchina. Molti modelli STRIEBIG possono essere potenziati.**

OptiDivide estrae distinte base dai sistemi di ERP o CAD più diffusi in commercio. La visualizzazione del touchscreen, posizionato direttamente sulla sega, guida l'operatore in ogni fase del lavoro.

L'operatore può approvare o rifiutare le fasi di lavoro eseguite direttamente dal touchscreen. L'etichetta per l'identificazione dell'elemento tagliato viene stampata direttamente durante il taglio dall'apposita stampante. Passo dopo passo, potete portare a termine in anche tagli molto complessi grazie a processi ottimizzati.



### VOLUME DELLA FORNITURA

- Involucro compatto in alluminio (LxHxP = 320 x 372 x 322 mm) integrato: Computer con touchscreen da 12", con touch pen e stampante per etichette
- Connessione alla rete wi-fi
- Pacchetto software STRIEBIG per ottimizzazione del taglio, comprensivo di 1 licenza di rete per postazione ufficio
- Cavo elettrico, adattatore per attacco per il modello STRIEBIG corrispondente, manuale di istruzioni per l'uso (linee guida per l'installazione incluse)

### COMPATIBILE CON / DISPOSITIVO DI POTENZIAMENTO PER

- STRIEBIG COMPACT (a partire dall'anno di fabbricazione 2004)
- STRIEBIG STANDARD (a partire dall'anno di fabbricazione 2005)
- STRIEBIG STANDARD S
- STRIEBIG EVOLUTION / CONTROL (a partire dall'anno di fabbricazione 2001)

### EXPERTCUT CON / BASECUT CON

OTTIMIZZAZIONE DEL TAGLIO (DOTAZIONE OPZIONALE PER CONTROL A PARTIRE DALL'ANNO DI FABBRICAZIONE 2018)

#### BaseCut CON

La VERSIONE "SEMPLICE" PER LA CONTROL

**Potete creare semplici distinte base ed ottimizzare il taglio automaticamente e senza problemi, direttamente tramite lo schermo touchscreen da 12" della vostra CONTROL. La visualizzazione intelligente del touchscreen guida l'operatore passo dopo passo nell'esecuzione del taglio.**

Con il tasto START è possibile posizionare di volta in volta il gruppo sega e la battuta d'arresto longitudinale (EPS.x).

La CONTROL si adatta automaticamente ai punti di misurazione. L'etichetta per l'identificazione dell'elemento tagliato viene stampata direttamente durante il taglio dall'apposita stampante.

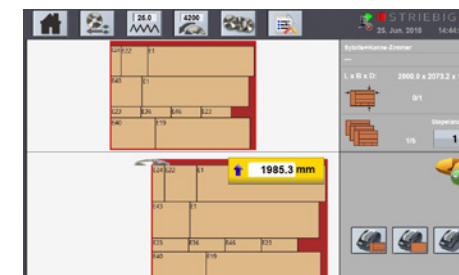
La CONTROL elabora un piano di taglio completo, un taglio alla volta. La STRIEBIG BaseCut CON è utilizzabile con o senza l'opzione di rifilatura automatica 4SB.

#### LA FORNITURA INCLUDE:

- Sistema di posizionamento elettronico EPS.x
- Posizionamento automatico della colonna motore ASP
- Pacchetto software (guida utente fornita con la STRIEBIG ExpertCut CON)
- Stampante per etichette
- Allacciamento per connessione tramite rete locale (possibile anche collegamento alla rete wi-fi, se fornita dal cliente)
- Solo con ExpertCut CON: 1 postazione ufficio (licenza rete), manuale di istruzioni per l'uso



Visualizzazione del piano di taglio BaseCut CON



Elaborazione del piano di taglio BaseCut CON



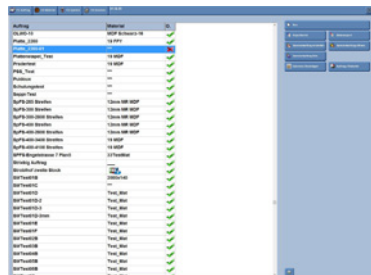
## ExpertCut CON

### LA VERSIONE "PROFESSIONALE" PER LA CONTROL

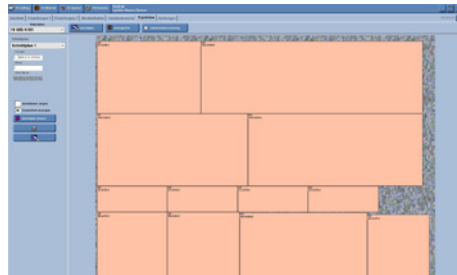
Grazie al software di ottimizzazione del taglio STRIEBIG, incluso nella postazione di lavoro AVOR, potrete estrarre distinte base dai sistemi di ERP o CAD più diffusi in commercio ed ottimizzarle. Inoltre, con questo programma è possibile elaborare e gestire liste di task e materiali, nonché distinte base.

Il piano di taglio può essere trasmesso direttamente alla CONTROL. La visualizzazione intelligente dello schermo touchscreen da 12" della vostra CONTROL guida l'operatore passo dopo passo nell'esecuzione del taglio.

Con il tasto START è possibile posizionare di volta in volta il gruppo sega e la battuta d'arresto longitudinale (EPS.x). La CONTROL si adatta automaticamente ai punti di misurazione. L'etichetta per l'identificazione dell'elemento tagliato viene stampata direttamente durante il taglio dall'apposita stampante. La CONTROL elabora un piano di taglio completo, un taglio alla volta. La STRIEBIG ExpertCut CON è utilizzabile con o senza l'opzione di rifilatura automatica 4SB.



Piano di taglio ExpertCut CON



Lista dei task ExpertCut CON



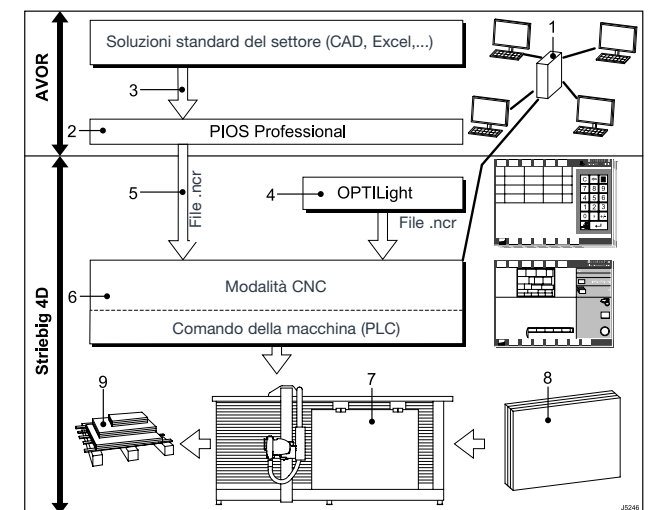
## POP 4D

### IL PROGRAMMA DI OTTIMIZZAZIONE PANNELLI

POP 4D - il programma di ottimizzazione intelligente del taglio per la STRIEBIG 4D consente lo svolgimento automatico della sequenza di taglio, un processo di sezionatura ottimale il miglior utilizzo possibile del materiale.

Concorderemo insieme l'interfaccia con il vostro sistema PPS, le programmeremo secondo i vostri desideri e le adatteremo perfettamente al POP 4D.

### Importazione di piani di taglio



1. Rete con software del settore
2. PIOS Professional (software)
3. Esportazione dati da software del settore
4. OPTILight
5. Importazione file .NCR nella 4D
6. 4D (modalità CNC / comando della macchina)
7. Centro di sezionatura 4D / taglio dei pannelli
8. Formati di base
9. Tagli

# OPZIONI

PER LE NOSTRE SEZIONATRICI MANUALI

	COMPACT	STANDARD	STANDARD S
Separazione orizzontale del telaio		○	○
Limitazione dell'altezza di taglio asse Y	○	○	○
Pacchetto Comfort			○
Indicatore laser per il taglio orizzontale			○
Rulli d'appoggio con freno pneumatico		○	
Rulli d'appoggio con freno meccanico	○		
Appoggio per pezzi piccoli in legno		○	○
Dispositivo di scanalatura NVV			○
Motore a 2 velocità 4kW (ProLock Easy-Fix incluso)			○
Tensione speciale	○	○	○
Isolamento per paesi tropicali	○	○	○
Contatore ore di esercizio		○	○



## INDICATORE LASER

Preciso al punto. Indicatore laser per il taglio orizzontale.

Offriamo un'ampia scelta di opzioni per aumentare e integrare i vantaggi e le possibilità di applicazione della vostra STRIEBIG.

**NB:** Le dotazioni opzionali vengono aggiunte al momento dell'assemblaggio della macchina. Un equipaggiamento successivo non è possibile.

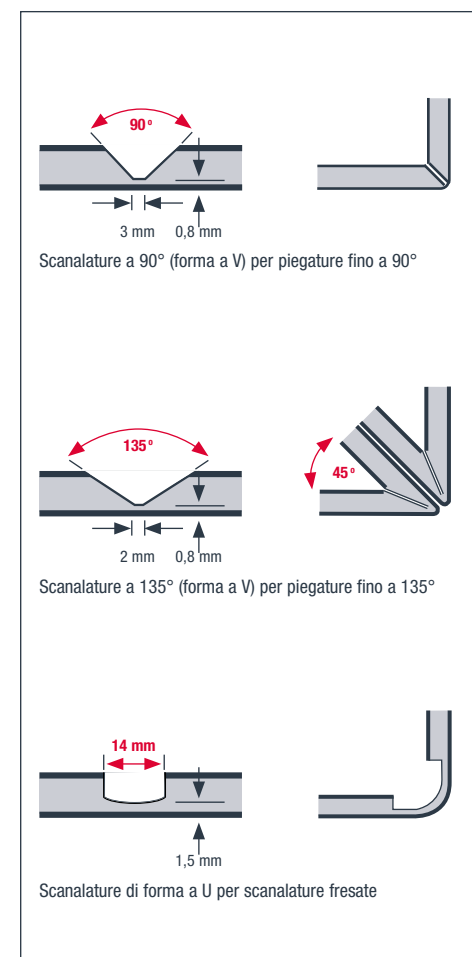
## DISPOSITIVO DI SCANALATURA NVV

SEZIONATURA, FRESATURA E CONFIGURAZIONE INDIVIDUALE

Il pannello composito è un materiale moderno per l'architettura moderna, i mezzi di trasporto, la costruzione di stand fieristici, negozi, espositori e molto altri ancora! e molto altro ancora! I pannelli compositi possono essere lavorati senza problemi con qualsiasi Striebig.

La tecnica di fresatura-piegatura consente di produrre facilmente pezzi sagomati. La fresa a profilare con placchette reversibili di metallo duro fresa scanalature a U e a V sul lato interno dei pannelli.

Il foglio di rivestimento in alluminio sul lato anteriore e una parte del nucleo in plastica rimangono intatti. Lo spessore ridotto del materiale rimanente consente poi la piegatura "a mano". La forma della scanalatura determina il raggio di piegatura.



Possibilità di scanalatura per pannelli compositi

# OPZIONI

PER LE NOSTRE SEZIONATRICI AUTOMATICHE



## 4SB - REFILATURA LATO INFERIORE PANNELLO

Il taglio di rifilatura in basso diventa un gioco da ragazzi: il sistema 4SB squadra automaticamente in basso pannelli fino ad una lunghezza di 5.300 mm e un'altezza di 2.185 mm.

Il lavoro fisico pesante appartiene al passato ormai.



## MAGGIORE PROFONDITÀ DI TAGLIO

Un numero sempre maggiore di materiali richiede una maggiore profondità di taglio.

La profondità di taglio dei modelli EVOLUTION, CONTROL e STRIEBIG 4D può essere aumentata fino a 130 mm (opzionale).



## EPS.x - TAGLIO VERTICALE CON LA PUNTA DELLE DITA

La posizione della battuta di misura per il taglio verticale si digita con le dita sul display touchscreen 12" della sezionatrice.

	EVOLUTION	CONTROL	STRIEBIG 4D
Separazione orizzontale del telaio	○	○	○
Limitazione dell'altezza di taglio asse Y	○	○	○
Accessorio EPS.y per spazi ad altezza ridotta		○	
Profondità di taglio estesa 100 mm	○	○	
Profondità di taglio estesa 105 mm			○
Profondità di taglio estesa 130 mm			○
Dispositivo d'abbassamento pannelli PAV			○
Dispositivo sposta-pannelli programmabile PPS			○
Posizionamento automatico della colonna motore ASP			○
Connessione alla rete	○		○
Stampante per etichette			○
Rifilatura automatica in basso 4SB		○	
Sistema di posizionamento elettronico EPS.x		○	○
Dispositivo di scanalatura NVV	○	○	○
Motore a 2 velocità 4kW (ProLock Easy-Fix incluso)	○	○	○
Motore della sega con regime a regolazione continua		○	○
Estensione della velocità di avanzamento 0,1-25 m/min		○	○
Tensione speciale	○	○	○
Isolamento per paesi tropicali	○	○	○
Commutatore di sicurezza a tappeto			○
Ottimizzazione del taglio Striebig BaseCut / ExpertCut		○	
Ottimizzazione del taglio Striebig POP 4D			○

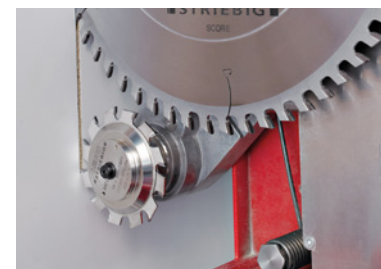
# ACCESSORI

## PER LE NOSTRE SEZIONATRICI MANUALI

Con il nostro vasto programma di accessori potete ampliare le possibilità di applicazione della vostra STRIEBIG a seconda delle vostre necessità e preferenze.

Tutti i componenti accessori possono sia essere ordinati insieme alla macchina che essere aggiunti successivamente presso la vostra azienda.

	COMPACT	STANDARD	STANDARD S
Sistema di serraggio utensile ProLock Easy-Fix			○
Sistema di misurazione digitale DMS, asse X	○	○	○
Sistema di misurazione digitale DMS, asse Y	○	○	
Aggregato di preintagliatura VSA (sega di preintagliatura regolabile in modo continuo)	○		○
Aggregato di preintagliatura VSA (sega di preintagliatura regolabile con dischi)	○		○
Dispositivo per tagli angolari WSG mm/in	○	○	○
Portacarte	○	○	○
Appoggio per pezzi piccoli, completo (2 parti)	○	○	○
Dispositivo di scanalatura NVP	○	○	
Fresa a profilare con placchette reversibili WPL, forma a U (EN 847-1, MAN)	○	○	○
Fresa a profilare con placchette reversibili WPL 90° (EN 847-1, MAN)	○	○	○
Fresa a profilare con placchette reversibili WPL 135° (EN 847-1, MAN)	○	○	○
Utensile di scanalatura variabile WPL (EN-847-1, MAN)	○	○	○
Battuta di profondità per utensile di scanalatura variabile TVN	○	○	
Battuta a strisce 400 mm	○		
Battuta a strisce 600 mm	○		
Blocchetti high-end in materiali sintetici	○	○	○
Set di camme per programma	○		
Battuta d'arresto supplementare, in basso	○		
Sostegno per il montaggio libero, completo	○	○	○
Imballaggio per trasporto marittimo	○	○	○
Ottimizzazione del taglio Striebig OptiDivide	○	○	○
	a partire dall'anno di fabbricazione 2004	a partire dall'anno di fabbricazione 2005	



### VSA - GRUPPO INCISORE REGOLABILE

Per ottenere una finitura di taglio perfetta sui due lati del pannello (per pannelli nobilitati, impiallacciati, stratificati e con film protettivi).



### SISTEMA DI SERRAGGIO UTENSILE PROLOCK EASY-FIX

Il sistema di cambio veloce risulta facile, robusto e preciso all'uso. Il rischio di lesioni durante il cambio utensile viene così fortemente ridotto.



### WPL - UTENSILE REGOLABILE PER SCANALATURE SU PANNELLI DI LEGNO



### WPL - FRESA A PROFILARE PER PANNELLI COMPOSITI

# ACCESSORI

PER LE NOSTRE SEZIONATRICI AUTOMATICHE



## WSG - DISPOSITIVO PER TAGLI ANGOLARI

Tagli obliqui precisi. Il dispositivo per tagli angolari WSG si impiega a sinistra e a destra accanto ad ogni punto di taglio verticale. Si monta facilmente e rapidamente. Campi d'impiego: Pannelli spessi fino a 42 mm, angoli esatti da 0° a 46°.



## APPOGGIO CENTRALE IN MATERIALE SINTETICO FIBRORINFORZATO

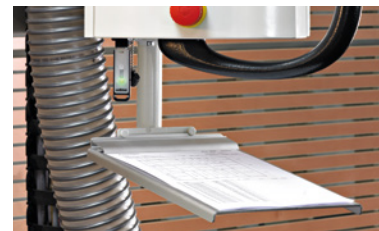
Le camme d'appoggio „high-end“ in materiale sintetico fibrorinforzato vi offrono una protezione speciale in caso di materiali per bordo e bordi postforming particolarmente sensibili.



## APPOGGIO PER PEZZI PICCOLI

L'appoggio per pezzi piccoli impedisce che i pezzi di piccole dimensioni si inclinino e finiscano tra i listelli dell'impianto sull'appoggio centrale.

	EVOLUTION	CONTROL	STRIEBIG 4D
<b>Sistema di serraggio utensile ProLock Easy-Fix</b>	○	○	
<b>Aggregato di preintagliatura VSA</b> (sega di preintagliatura regolabile in modo continuo)	○	○	○
<b>Aggregato di preintagliatura VSA</b> (sega di preintagliatura regolabile con dischi)	○	○	○
<b>Dispositivo per tagli angolari WSG mm/in</b>	○	○	○
<b>Portacarte</b>	○	○	○
<b>Appoggio per pezzi piccoli, completo</b> (2 parti)	○	○	○
<b>Fresa a profilare con placchette reversibili WPL, forma a U</b> (EN 847-1, MAN)	○	○	○
<b>Fresa a profilare con placchette reversibili WPL 90°</b> (EN 847-1, MAN)	○	○	○
<b>Fresa a profilare con placchette reversibili WPL 135°</b> (EN 847-1, MAN)	○	○	○
<b>Utensile di scanalatura variabile WPL</b> (EN-847-1, MAN)	○	○	○
<b>Blocchetti high-end in materiali sintetici</b>	○	○	
<b>Sostegno per il montaggio libero, completo</b>	○	○	○
<b>Imballaggio per trasporto marittimo</b>	○	○	○
<b>Ottimizzazione del taglio Striebig OptiDivide</b>	○	○	
	a partire dall'anno di fabbricazione 2001	a partire dall'anno di fabbricazione 2001	



## PORTACARTE -

DOCUMENTI SEMPRE A PORTATA DI MANO

In tutta sicurezza – tiene i documenti di lavoro a portata di mano direttamente sul pannello del touchscreen.

# DATI TECNICI

## COMPACT

Tipo	Dimensioni in mm				Campo di taglio in mm		
	L	H	P1 libero	P2 parete	LCT	HCT vert	HCT or
6220	6506	2980	1466	1441	5350	2200	2100
6207	6506	2838	1428	1428	5350	2070	1958
6164	6506	2400	1391	1391	5350	1644	1532
5220	5826	2980	1466	1441	4600	2200	2100
5207	5826	2838	1428	1428	4600	2070	1958
5164	5826	2400	1391	1391	4600	1644	1532
4220	4256	2980	1466	1441	3100	2200	2100
4207	4256	2838	1428	1428	3100	2070	1958
4164	4256	2400	1391	1391	3100	1644	1532

Peso della sezionatrice	ca. 910 kg
Profondità di taglio	60 mm
Potenza del motore della macchina	3,9 kW
Diametro della lama	250 mm
Foro della lama	30 mm *1
Livello di pressione acustica dell'emissione sul posto di lavoro $L_{pA}$	82 dB *2
Regime della lama	5250 U/min
2 bocchettoni d'aspirazione *3	Ø 100 mm
Potenza allacciata	4,8 kW
Collegamento alla rete	3 x 400 V / 50 Hz

\*1 con 2 fori secondari Ø 7 mm, raggio 21 mm · \*2 Norme di misurazione e valori di emissione alla norma EN 1870-14, margine per l'incertezza di misurazione K = 4 dB(A) · \*3 Aspirazione principale sinistra o destra, aspirazione dalla parete sul lato destro (fissa) (Tutte le indicazioni si riferiscono alla COMPACT tipo 6220)

## STANDARD - TRK1 / TRK2

Tipo	Dimensioni in mm				Campo di taglio in mm		
	L	H	P1 libero	P2 parete	LCT	HCT vert	HCT or
6224	6535	2901	1705	1340	5300	2240	2100
6216	6535	2817	1669	1333	5300	2160	2016
6168	6535	2343	1464	1219	5300	1680	1540
5224	5535	2901	1705	1340	4300	2240	2100
5216	5535	2817	1669	1333	4300	2160	2016
5168	5535	2343	1464	1291	4300	1680	1540
4224	4535	2901	1705	1340	3300	2240	2100
4216	4535	2817	1669	1333	3300	2160	2016
4168	4535	2343	1464	1291	3300	1680	1540

Peso della sezionatrice TRK1	ca. 1.100 kg
Profondità di taglio	80 mm
Potenza del motore della macchina	5,5 kW
Diametro della lama	300 mm
Foro della lama	30 mm *1
Livello di pressione acustica dell'emissione sul posto di lavoro $L_{pA}$	79 dB *2
Regime della lama	4750 U/min
1 bocchettone d'aspirazione	Ø 140 mm
Potenza allacciata	7,5 kW
Collegamento alla rete	3 x 400 V / 50 Hz

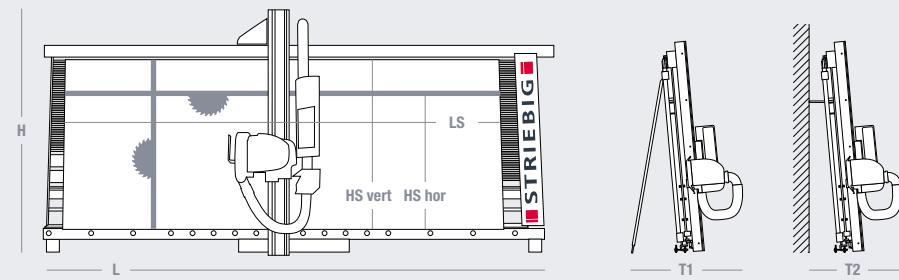
\*1 con 2 fori secondari Ø 9 mm, raggio 30 mm · \*2 Norme di misurazione e valori di emissione secondo la norma EN 1870-14, margine per l'incertezza di misurazione K = 4 dB(A) (Tutte le indicazioni si riferiscono alla STANDARD tipo 6224)

## STANDARD S - TRK1 / TRK2

Tipo	Dimensioni in mm				Campo di taglio in mm		
	L	H	P1 libero	P2 parete	LCT	HCT vert	HCT or
6224	6626	3055	1766	1383	5300	2240	2100
6216	6626	2971	1730	1376	5300	2160	2016
6168	6626	2497	1525	1334	5300	1680	1540
5224	5626	3055	1766	1383	4300	2240	2100
5216	5626	2971	1730	1376	4300	2160	2016
5168	5625	2497	1525	1334	4300	1680	1540
4224	4626	3055	1766	1383	3300	2240	2100
4216	4626	2971	1730	1376	3300	2160	2016
4168	4626	2497	1525	1334	3300	1680	1540

Peso della sezionatrice	ca. 1.100 kg
Profondità di taglio	80 mm
Potenza del motore della macchina	5,5 kW
Diametro della lama	300 mm
Foro della lama	30 mm *1
Livello di pressione acustica dell'emissione sul posto di lavoro $L_{pA}$	83 dB *2
Regime della lama	4800 U/min
1 bocchettone d'aspirazione	Ø 140 mm
Attacco all'aria compressa *3	6-10 bar
Potenza allacciata	7,5 kW
Collegamento alla rete	3 x 400 V / 50 Hz

\*1 con 2 fori secondari Ø 9 mm, raggio 30 mm · \*2 Norme di misurazione e valori di emissione secondo la norma EN 1870-14, margine per l'incertezza di misurazione K = 4 dB(A) · \*3 Attacco all'aria compressa necessario solo per le dotazioni opzionali. (Tutte le indicazioni si riferiscono alla STANDARD S tipo 6224).



LZT = lunghezza  
 HTZ vert = Altezza campo di taglio verticale  
 HTZ or = Altezza campo di taglio orizzontale

## EVOLUTION

Tipo	Dimensioni in mm				Campo di taglio in mm		
	L	H	P1 libero	P2 parete	LCT	HCT vert	HCT or
6224	6645	3018	1741	1361	5300	2240	2100
6216	6645	2934	1700	1354	5300	2160	2016
6168	6645	2460	1500	1312	5300	1680	1540
5224	5645	3018	1741	1361	4300	2240	2100
5216	5645	2934	1700	1354	4300	2160	2016
5168	5645	2460	1500	1312	4300	1680	1540
4224	4645	3018	1741	1361	3300	2240	2100
4216	4645	2934	1700	1354	3300	2160	2016
4168	4645	2460	1500	1312	3300	1680	1540

Peso della sezionatrice	ca. 1.100 kg
Profondità di taglio	80 mm *1
Potenza del motore della macchina	5,5 kW
Diametro della lama	300 mm
Foro della lama	30 mm *2
Livello di pressione acustica dell'emissione sul posto di lavoro L <sub>PA</sub>	83 dB *3
Regime della lama	4800 U/min
1 bocchettone d'aspirazione	Ø 140 mm
Attacco all'aria compressa	6-10 bar
Potenza allacciata	7,5 kW
Collegamento alla rete	3 x 400 V / 50 Hz

\*1 Opzione: 100 mm · \*2 con 2 fori secondari Ø 9 mm, raggio 30 mm · \*3 Norme di misurazione e valori di emissione secondo la norma EN 1870-14, margine per l'incertezza di misurazione K = 4 dB(A). (Tutte le indicazioni si riferiscono all'EVOLUTION tipo 6224)

## CONTROL

Tipo	Dimensioni in mm				Campo di taglio in mm		
	L	H	P1 libero	P2 parete	LCT	HCT vert	HCT or
6224	7153	3035	1741	1361	5300	2240	2100
6216	7153	2951	1700	1354	5300	2160	2016
6168	7153	2477	1500	1312	5300	1680	1540
5224	6153	3035	1741	1361	4300	2240	2100
5216	6153	2951	1700	1354	4300	2160	2016
5168	6153	2477	1500	1312	4300	1680	1540
4224	5153	3035	1741	1361	3300	2240	2100
4216	5153	2951	1700	1354	3300	2160	2016
4168	5153	2477	1500	1312	3300	1680	1540

Peso della sezionatrice	ca. 1.200 kg
Profondità di taglio	80 mm *1
Potenza del motore della macchina	5,5 kW
Diametro della lama	300 mm
Foro della lama	30 mm *2
Livello di pressione acustica dell'emissione sul posto di lavoro L <sub>PA</sub>	83 dB *3
Regime della lama	4800 U/min
1 bocchettone d'aspirazione	Ø 140 mm
Attacco all'aria compressa	6-10 bar
Potenza allacciata	7,5 kW
Collegamento alla rete	3 x 400 V / 50 Hz

\*1 Opzione: 100 mm · \*2 con 2 fori secondari Ø 9 mm, raggio 30 mm · \*3 Norme di misurazione e valori di emissione secondo la norma EN 1870-14, margine per l'incertezza di misurazione K = 4 dB(A). (Tutte le indicazioni si riferiscono alla CONTROL tipo 6224)

## STRIEBIG 4D

Tipo	Dimensioni in mm				Capacità di taglio in mm		
	L	H	P1 libero	P2 parete	LCT	HCT vert	HCT or
6224	7303	3126	2074	1604	5300	2240	2100
						con PAV	2170
Spessore di taglio 95/130 mm							
6224	7463	3241	2192	1868	5300	2240	2100
						mit PAV	2170
Spessore di taglio 95/130 mm							

Peso della sezionatrice	ca. 1.800 kg
Profondità di taglio	80 mm *1
Potenza del motore della macchina	5,5 kW
Diametro della lama	300 mm *2
Foro della lama	30 mm *3
Livello di pressione acustica dell'emissione sul posto di lavoro L <sub>PA</sub>	83 dB *4
Regime della lama	4800 U/min
1 bocchettone d'aspirazione	Ø 140 mm
Attacco all'aria compressa	6-10 bar
Potenza allacciata	7,5 kW
Collegamento alla rete	3 x 400 V / 50 Hz

\*1 Opzione: fino a 130 mm · \*2 Opzione: fino a 400 mm · \*3 con 2 fori secondari Ø 9 mm, raggio 30 mm · \*4 Norme di misurazione e valori di emissione secondo la norma EN 1870-14, margine per l'incertezza di misurazione K0 = 4 dB(A). (tutte le indicazioni si riferiscono alla Striebig 4D tipo 6224)

**Valido per tutte le macchine:** Aspirazione polveri TRK integrata, particolarmente efficiente, chiara-mente inferiore a 2 mg/m<sup>3</sup>. Per poter rispettare i valori indicativi di TRK, deve essere garantita un'aspirazione del bocchettone di 20 m/sec (depressione circa 1400 Pa., COMPACT ca. 1470 Pa).

I dati tecnici menzionati costituiscono valori indicativi. Ci riserviamo di apportare modifiche conseguenti ulteriori sviluppi.

# TECNICA DI SEZIONATURA VERTICALE

VERSATILE. PRECISA. SOLIDA.

## Striebig AG

Grossmatte 26  
CH-6014 Lucerna

Tel. +41 (0) 41 259 53 53  
Fax +41 (0) 41 259 53 50  
[info@striebig.com](mailto:info@striebig.com)

I dati tecnici costituiscono valori  
indicativi. Ci riserviamo di apportare  
modifiche conseguenti ulteriori sviluppi.

[www.facebook.com/striebig.ag](https://www.facebook.com/striebig.ag)



■ STRIEBIG ■